



Авіабудівник України



WWW.UKRPROFVIA.ORG.UA

ГАЗЕТА ПРОФЕСІЙНОЇ СПІЛКИ АВІАБУДІВНИКІВ УКРАЇНИ

№ 20 (327), жовтень 2020 року

О. Данілов закликає уряд та суб'єктів ОПК підвищити рівень виконавчої дисципліни та максимально консолідовано працювати над викликами

Уряд та суб'єкти оборонно-промислового комплексу мають максимально консолідовано працювати над викликами і сповідувати державницький підхід до вирішення питань. На цьому наголосив Секретар Ради національної безпеки і оборони України **Олексій Данілов** під час наради щодо стану підготовки матеріалів до засідання РНБО України з питань оборонно-промислового комплексу.

Секретар РНБО України нагадав, що огляд ОПК проводився на виконання вимог Закону України «Про національну безпеку України».



О. Данілов зазначив, що звіт про проведення огляду ОПК, схвалений урядом 20 травня цього року і направлений до Апарату РНБО України, не враховував потреб Міністерства оборони та був повернутий на доопрацювання.

О. Данілов акцентував на важливості розвитку авіабудівної галузі, яка, за його словами, є стратегічно важливою для України. «Нам потрібно розуміти, як розвивати цю галузь зважаючи на велику конкуренцію на світовому ринку, зокрема, вона потребує пріоритетного фінансування», — сказав він.

Під час доопрацювання звіту, сказав він, був ряд звернень до Президента України щодо проблем в авіабудівній галузі, і Глава держави 25 червня поточного року доручив розглянути на засіданні РНБО України разом зі звітом про результати проведення огляду ОПК також питання розвитку авіабудівної галузі.

«Уряд у цілому та органи виконавчої влади не вжили належних заходів до виконання доручення Президента та не надали Апаратові РНБО необхідні матеріали в достатньому обсязі і пропозиції для підготовки засідання Ради», — підкреслив він. — Така ситуація у системі державного управління абсолютно неприпустима

і може призвести до негативних для сектору безпеки і оборони наслідків».

Підсумовуючи, О. Данілов закликав підвищити виконавську дисципліну. Він наголосив, що всі стратегічні питання розвитку ОПК мають бути затверджені рішеннями РНБО України, і закликав до конструктивної співпраці у рамках роботи над 14 стратегіями, які передбачені рішенням Ради від 14 вересня ц.р. «Про Стратегію національної безпеки України», уведеним в дію Указом Президента України **Володимира Зеленського** від 14.09.2020 № 392.



Засідання ЦК ПАУ відбулося в онлайн-режимі

21 жовтня 2020 року відбулися засідання Президії Центрального Комітету ПАУ та засідання Центрального Комітету ПАУ. У зв'язку із карантинними заходами, запровадженими в країні, і обмеженнями, пов'язаними із ними, враховуючи практику органів державної влади, Федерації профспілок України, засідання проходили у форматі відео-режиму.

Вів засідання Голова Профспілки авіабудівників України **Ярема Жугаєвич**.

Під час засідань були обговорені важливі питання поточної діяльності Профспілки і галузі.

Серед питань порядку денного учасники обговорили підсумки виконання Галузевої Угоди та колективних договорів за 2019 рік; розглянули проєкт Галузевої Угоди на наступний період та основні завдання колективно-договірної роботи в ПАУ на 2021 рік (детальну інформацію дивіться в публікації нижче); про внесення змін до Інструкції по проведенню звітів і виборів в ПО ПАУ.

Учасники засідання розглянули і затвердили план роботи ЦК ПАУ на 2021 рік, внесли зміни у складі ПАУ та ЦК ПАУ.

Серед важливих питань порядку денного був розгляд проєкту змін та доповнень до Статуту ПАУ. **АУ**

Серед важливих питань порядку денного був розгляд проєкту змін та доповнень до Статуту ПАУ. **АУ**

На ДП «Антонов» змінився керівник

Державний концерн «Укроборонпром», до складу якого входить ДП «Антонов», призначив **Сергія Бичкова** виконуючим обов'язки генерального директора підприємства.

Сергій Бичков обіймав посаду віце-президента, виконавчого директора ДП «Антонов» з вересня 2020 року. Має науковий ступінь доктора технічних наук, професор. Відзначений низкою державних нагород та почесних звань, зокрема, орденом «За заслуги» I ступеня, орденом князя Ярослава Мудрого V ступеня, а також є кавалером Національного ордена Франції «За заслуги». З 1969 року працює на підприємстві інженер-технологом, тривалий час обіймав посаду головного інженера підприємства.

Як зазначено в офіційному релізі ДК «Укроборонпром» **Олександр Лось**, який обіймав посаду президента ДП «Антонов» та був звільнений за власним бажанням, має намір залишитися працювати на підприємстві заступником генерального директора з проектування».



Замість посади президента ДП «Антонов» ДК «Укроборонпром» запровадив посаду генерального директора ДП «Антонов».

5 листопада відбулося представлення в.о. генерального директора ДП «Антонов» **Сергія Бичкова** на Науково-технічній раді ДП «Антонов», участь в якій взяли представники ПАУ — Голо-

ва ПАУ **Ярема Жугаєвич**, голова ПО ПАУ на ДП «Антонов» **Віктор Гуска**, в.о. голови ПО ПАУ на Виробництві ДП «Антонов» **Наталія Біла**. Представив членам НТР підприємства і почесним гостям нового керівника перший заступник генерального директора ДК «Укроборонпром» **Роман Бондар**.

Профспілка авіабудівників України ініціювала колективні переговори на галузевому рівні

Профспілка звернулася до Сторін соціального діалогу з пропозицією розпочати колективні переговори з укладення нової Галузевої Угоди авіаційної промисловості України.

На засіданні ЦК Профспілки 21 жовтня 2020 року було схвале-

но проєкт нової Галузевої Угоди та затверджено склад представників Профспілки у колективних переговорах.

Профспілка також звернулася до Міністерства стратегічних галузей промисловості України, яке відповідно до повноважень за-

безпечує здійснення соціального діалогу в галузі, з проханням утворити робочу комісію для ведення колективних переговорів та забезпечити її роботу.

Нагадаємо, Галузева Угода авіаційної промисловості України укладається між: Міністер-

ством з питань стратегічних галузей промисловості України; Міністерством розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України; Фондом Державного майна України; ДК «Укроборонпром»; Об'єднанням організацій роботодавців авіа-

ційної промисловості України, за участі Асоціації «Укрaviaпром»; Профспілкою авіабудівників України.

Сподіваємось на конструктивний діалог між Сторонами під час перемовин та укладення нової Угоди до початку нового року!

Сергей Пучек: «Качество выпускаемых деталей — это наш приоритет»

В механосборочном цехе 45 изготавливают диски, валы и осуществляют сборку роторов турбин для всех авиационных двигателей АО «МОТОР СИЧ». Размер изделия может достигать трех метров, а технологический процесс обработки некоторых деталей — длиться до полугода.

По итогам хозяйственной деятельности среди цехов первой группы сорок пятый стал лидером в июне, а в августе занял третье место. О работе подразделения, его истории и коллективе рассказал начальник цеха Сергей Пучек.

— Цеху 45 в этом году исполнилось 75 лет, а дату его рождения определил приказ № 513 от 19 сентября 1945 года. Этим документом за подразделением были закреплены производственные площади в корпусе 18 и назначен его первый начальник П. Олейников. За долгие годы сменилось не одно поколение сотрудников, объемы производства выросли, а специализация подразделения практически не изменилась — мы занимаемся изготовлением и ремонтом валов и дисков, собираем роторы турбин.

— Сергей Владимирович, расскажите об организации производства в цехе 45?

— На данный момент у нас трудится 262 человека, это сплоченный коллектив, в котором каждый четко знает свою задачу. В структуре цеха пять производственных групп, которые работают в тесной кооперации. Координирует их работу заместитель по производству Евгений Копылов.

Первая группа занимается окончательной обработкой и доводкой дисков турбин. Это достаточно длительный процесс, в среднем он занимает порядка двух с половиной месяцев. Старший мастер Иван Крамаренко и сменный — Елена Горбачева руководят многочисленной группой, в которую входят участки протяжных и шлифовальных станков, слесарный и ремонтный. Детали сюда поступают из третьей группы (старший мастер Дмитрий Латыш), где непосредственно и занимаются изготовлением и предварительной обработкой дисков на станках с ПУ. Ротор турбины любого двигателя — это сложный механизм, требующий к себе аккуратного и технически грамотного подхода. Вся сложность в том, что изделия для роторов турбин изготавливаются из труднообрабатываемых жаропрочных сплавов. Никаких отклонений не допускается. Порядка 15 магазинных номеров нашей продукции делают из сплава ЭК151-ИД, который на сегодняшний день является одним из самых дорогих и сложных в обработке. Он используется для АИ-322, АИ-450М и его модификаций, МС-500, Д-436 и др. Совместно с инструментальным отделом мы выполняем серьезную работу по улучшению и внедрению режущего инструмента.

Специализация второй группы (старший мастер Александр Кобелев) — это внутренняя и наружная



обработка валов турбин на станках с программным управлением. Оборудование позволяет обрабатывать детали размером до 3-х метров. Очень большая нагрузка на станки глубинного сверления BOEHRINGER, которые находятся на этом участке. Таких станков у нас два: один уже усовершенствован, а второй — пока еще на стадии модернизации. Здесь подготавливают детали для дальнейшей обработки в группе 4, где уже и выполняются все доводочные операции — шлифовальные, сверлильные, фрезерные. Кстати, для четвертой группы на ЛСЗ заканчивают изготовление нового круглошлифовального станка. Круглую шлифовку крупногабаритных деталей выполняют только в этой группе, а станок, единственный на предприятии, давно требует модернизации.

В пятой группе находится участок сборки и участок балансировки. Итог нашей работы, конечно же, очень зависит и от цехов, которые поставляют нам заготовки, комплектующие, покупные изделия... Более 15-ти подразделений обеспечивают нас деталями, которые входят в готовый узел, выпускаемый этой группой.

— Для обеспечения стабильной работы подразделения, на верняка, важную роль играют и другие службы цеха?

— Безусловно. Мы как один сложный механизм, и каждое бюро четко выполняет свои функции для регулирования всего производственного процесса. Цех 45 — наукоемкое подразделение, где необходимо решать технические вопросы каждый день.

Координирует технические службы заместитель по техчасти Виктор Косовский.

У нас очень сильный техотдел, руководит которым Иван Поздняков. Коллектив достаточно молодой, но все сотрудники се-

рьезные и ответственные. Есть и опытные технологи, которые отработали здесь не один десяток лет. Финансовое планирование ресурсов осуществляется в планово-экономическом бюро, возглавляет которое Юлия Цапювич. Она успешно справляется и с обязанностями предцехкома, занимается организацией общественной и культурной жизни подразделения. Все вопросы по организации, нормированию и оплате труда наших сотрудников решаются в бюро труда и заработной платы, руководит которым Юрий Лозовой.

Неотъемлемой частью подразделения является и планово-диспетчерское бюро, которое возглавляет Сергей Слесь. Ведущие инженеры этой службы составляют план производства, ведут учет и контроль его выполнения.

Большая нагрузка лежит на группе ремпри — мы сейчас активно участвуем в изготовлении деталей для вертолетного производства, осваиваем новые направления, поэтому необходима дополнительная оснастка. Коллектив группы под руководством старшего мастера Юрия Чайки обеспечивает производственные участки технологическими приспособлениями и инструментом.

В группу механика в прошлом году из цеха 16 к нам пришел Игорь Стрелин на должность механика цеха. Ребята его уважают, поставленные задачи четко выполняются: все станки на производственных участках своевременно ремонтируются и восстанавливаются.

В бюро технического контроля работают опытные профессионалы. Последней инстанцией в любом технологическом процессе производственных участков является именно этот коллектив, возглавляет который Оксана Андриушина. Выпуск качествен-

ных деталей — приоритет в работе нашего цеха, — уверен Сергей Владимирович.

По итогам хозяйственной деятельности в августе победителем также стал участок изготовления валов турбин (группа 4), который занял второе место среди участков основного производства. О трудовых буднях коллектива рассказала старший мастер Виктория Рябых.

— Мы делаем валы практически для всех изделий — АИ-20, АИ-25, Д-18, Д-36, Д-136, Д-436, АИ-222, АИ-322... Это очень специфическая деталь, так как для ее изготовления требуется много внутренней обработки. Валы бывают абсолютно разных размеров (например, вал для двигателя Д-18 в длину около трех метров), а технологический процесс может длиться несколько месяцев — цикл обработки детали для Д-436 занимает около полугода. Основное направление работы участка на сегодняшний день — это изготовление вала для турбореактивного двухконтурного двигателя АИ-322, а также вала хвостового редуктора для вертолетного производства.

В группе каждый из сотрудников — это профессионал своего дела. Ребята освоили практически все специальности, так как некоторые узлы мы делаем сами — полностью обрабатываем полученные заготовки и собираем готовое изделие. У нас выполняются токарные, фрезерные, слесарные, сверлильные операции... Каждый рабочий обслуживает по несколько станков, поэтому можно смело сказать, что у нас группа универсалов. Например, опытный фрезеровщик Эдуард Семеренко, проработавший на заводе более 40 лет, выполняет различные виды фрезеровки и обслуживает 7 станков. Наши слесари становятся как на сверловку, так и на прожиг деталей, а шлифовщики помимо основной работы освоили и выполняют ультразвуковое упрочнение шлиц.

Всего на участке более 30 станков. Кстати, внутришлифовальные и круглошлифовальные станки, представленные в четвертой группе, можно считать уникальными, так как на предприятии таких больше нет. Мы периодически выполняем шлифовку различных крупногабаритных деталей, которые нам привозят из других подразделений. Внутришлифовальные станки обслуживает квалифицированный специалист Валерий Пархоменко. Приказом по заводу он был переведен на самоконтроль, а это говорит о том, что Валерий очень добросовестный и ответственный сотрудник. Шлифовщик Игорь Киселев также обладает большим потенциалом, многое знает и умеет.

Наладчик токарных станков Борис Куксенко работает на АО «МОТОР СИЧ» уже полвека. Это настоящий профессионал своего дела, который обладает колоссальным опытом и знаниями. Руководство предприятия не раз отмечало его вклад в производство. Борис Андреевич награжден знаком «Отличник качества»

Министерства авиационной промышленности СССР, орденом «За заслуги» III степени и бронзовой медалью ВДНХ. Ему присвоены звания «Заслуженный моторостроитель» и «Мастер — золотые руки». Своим опытом Б. Куксенко щедро делится с молодыми коллегами. Более 10 лет на токарном участке трудятся Дмитрий Гавриш и Николай Матухно, которые помимо токарной освоили горизонтально-сверлильную обработку. Добросовестно выполняют свою работу слесари Виталий Дзюбаненко и Владимир Таран.

— Вы работаете в тесной связке с технологами и контролерами?

— Конечно. Разработкой и сопровождением всех технологических процессов занимаются наши технологи. Более 50 лет трудится на предприятии заслуженный моторостроитель Нина Голда. К ней часто обращаются с вопросами коллеги, и каждому она даст дельный совет. Около 40 лет работает Татьяна Кулешова, которая также готова делиться своими знаниями и опытом. Молодой и перспективный технолог Андрей Пилюк частый гость на участке, он и оснастку поможет собрать, и толковую рекомендацию даст.

Работу по контролю качества продукции, комплектности выпускаемых изделий и учету брака ведет контрольный мастер Юлия Никитенко, а также сотрудницы БТК — опытные контролеры Елена Гвоздик и Ольга Шестакова. Помогает им Дарья Евстафиева — ответственная сотрудница, которая недавно пришла к нам после окончания училища, — отметила Виктория Владимировна.

Виктория Рябых в цехе 45 трудится больше сорока лет, пятнадцать из них занимает должность старшего мастера. Она успешно руководит мужским коллективом, в котором ее уважают и ценят. Виктория Владимировна с теплотой отзывается о каждом работнике и с улыбкой вспоминает, как на различных концертах со сцены объявляла, что будет петь для своей родной четвертой группы. «Поющий старший мастер» — так говорят о ней коллеги.

Как рассказал начальник цеха Сергей Пучек, атмосфера в цехе очень хорошая, добрая и позитивная.

— Наш коллектив — разновозрастной, но при этом дружный и сплоченный. У нас много талантов — сотрудники активно участвуют в концертах, которые мы сами организуем, в смотрах самодеятельности, в цехе есть спортивная команда. Совместно выезжаем на природу, отдыхаем, общаемся... К сожалению, в этом году в связи с пандемией коронавируса, общественные мероприятия пришлось поставить на паузу.

Я с уверенностью могу сказать, что в цехе 45 работают люди, которые любят свое дело и выкладываются на все 100%. Я очень доволен и горд своим коллективом, — подытожил Сергей Владимирович.

Виктория ВИНШЕЛЬ. Фото автора. Газета «Мотор Сич»

Конкурс професійної майстерності визначив кращих

На ДП «ХМЗ «ФЕД» завершився конкурс професійної майстерності на звання «Кращого за професією» серед молоді, який щорічно організовує виробництво спільно з УРП та радою молоді. В конкурсі, присвяченому Дню машинобудівника України, беруть участь представники основних робочих професій віком до 35 років.

Для організації проведення конкурсу обрали та затвердили комісію з числа головних та провідних фахівців підприємства, кожному конкурсанту була підібрана й затверджена деталь, згідно з його розрядом та досвідом роботи.

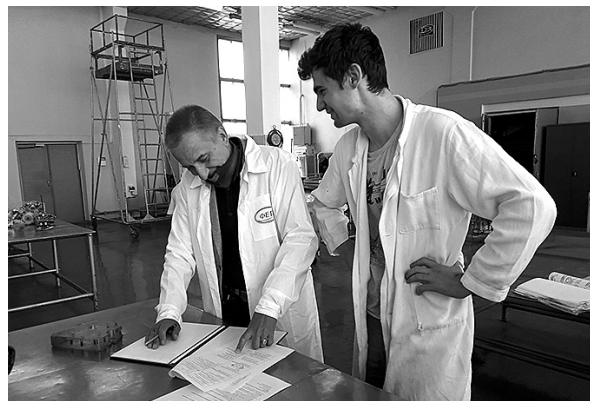
Згідно положення, конкурс поділений на дві частини — теоретичну та практичну. Після іспиту з теорії молоді конкурсанти на своїх робочих місцях показали майстерність та знання, здобуті за період роботи на підприємстві. Конкурсні роботи пройшли контроль якості в лабораторії відділу технічного контролю.

Серед учасників конкурсу професійної майстерності були молоді робітники зі стажем 15 років і більше, а також новачки з невеликим досвідом. Але, як показали результати конкурсу, стаж — не головне для перемоги. Головне — цікавість до обраної професії, бажання працювати якісно і прагнення досягти у своїй роботі рівня високої майстерності. А також матеріальне заохочення, гроші ніколи зайвими не бувають. Про це говорили учасники заходу у своїх інтерв'ю заводській газеті.

Вереїтінов Сергій, наладжувальник верстатів з ЧПУ 20 цеху:

— В цеху я вже п'ять років, працювати на верстатах мене навчив **Валентин Сергійович Сучок** — він став моїм наставником. Навчатися було не складно, тому що я працював на станках із ЧПУ на ділянці чавуну. Нову роботу освоїв швидко, за місяць-два.

У конкурсах майстерності участь беру щороку, займаю призові місця. Тепер сам навчаю молодь. У цьому році в конкурсі приймав участь мій перший учень **Дмитро Сафіулін**, на заводі він працює два місяці. Ми робимо дуже склад-



ні деталі. Деякі люди приходять, подивляться і йдуть, а Дмитро залишився.

Що для мене конкурс? Перше за все, цікавість і азарт. Призові теж не завадять!

Сафіулін Дмитро, учень наладжувальника верстатів 20 цеху:

— Обрати підприємство та цех мені допоміг мій однокласник, який також тут працює. Я навчався на технолога виробництва двигунів енергоустановок лі-

тальних апаратів у ХАІ. Після отримання диплома бакалавра вирішив знайти роботу за фахом, але мене більше зацікавили верстатні з програмним забезпеченням, тому і прийшов сюди. І, хоч це не інженерна професія, але є в ній моменти, коли інженерні знання допомагають.

Раніше верстатні уявляв, як у старих радянських фільмах: робітник крутить ручку й щось ріже. А коли у виші почався курс ЧПУ, мене це зацікавило і я по-

думав: а чому б ні? Спробую освоїти верстат.

Зараз поєдную роботу з навчанням, у грудні я отримаю диплом магістра. Після закінчення вишу планую залишитися на заводі.

У конкурсі брав участь уперше. Хотів дізнатися, наскільки знання, отримані в університеті, відрізняються від знань, які потрібні на виробництві й подивитися, на якому рівні знань я перебуваю. Навіть цікаво, кого я обійшов?

Голубицький Вячеслав, наладжувальник верстатів з ПУ 16 цеху:

— Рік тому на підприємство мене привів батько, він працює за сусіднім верстатом.

Пів року я був учнем, зараз працюю самостійно. Навчався в ХАІ, на жаль, до кінця не довчився, але збираюся відновитися.

Мені запропонували участь у конкурсі і я не відмовився, хотів перевірити свої сили, вийде чи ні. Теорію здав, до неї готувався, коли був у відпустці. Упевнений, що з практичним завданням теж впорався. Такі конкурси потрібні молоді, це дуже цікаво.

Деменев Артем, слюсар-випробувач 22 цеху:

— Мені 26 років, на підприємстві працюю пів року. Після закінчення Харківського національного університету будівництва та архітектури за спеціальністю «Автоматизація виробничих процесів» чотири роки працював за фахом на фірмі. Зрозумів, що нічого не виробляю, тому і вирішив прийти на завод, щоб навчитися щось робити своїми руками. До того ж мені не дуже сподобалася робота менеджера з продажу, завжди мріяв, щоб зарплата завжди залежала від моїх умінь. Я весь час перебуваю у якомусь пошуку, але на цей момент мені все подобається. Минулого місяця я здав на допуск до самостійної роботи, здобув розряд. Мій наставник — **Бессонов Сергій**.

У конкурсі брав участь уперше, добре, що такі заходи є, це мотивує молодь до освоєння нових професій, отримання нових знань, підвищення кваліфікації. А ще це грошова мотивація, що теж приємно, і змагальний момент.

За перемогу в конкурсі професійної майстерності цього року боролися 19 молодих робітників. Перемогу здобули не всі, але всі отримали винагороди та задоволення від участі. Проведення таких заходів створює передумови для професійного зростання молодих робітників і стимулює їхню творчу діяльність. А ще надає можливість підтримувати унікальні багаторічні традиції, які є на нашому підприємстві.

По матеріалах газети «Федівець»

Відповідно до наказу від 19.08.2020 р. № 674 та згідно п. 9.3.1 Колективного договору на заводі був проведений конкурс професійної майстерності робітників на звання «Кращий за професією» серед молоді, присвячений Дню машинобудівника України.

Конкурс проводився за професіями токар, шліфувальник, фрезерувальник, наладжувальник верстатів з ПК, слюсар механоскладальних робіт, слюсар-випробувач.

За підсумками конкурсу був випущений наказ про преміювання переможців, їхніх наставників, учасників конкурсу та членів конкурсної комісії. Наказ підписали директор **Д. А. Леонов** і голова профспілкового комітету **В. Т. Тиндік**.

НАКАЗ

За успішне виконання конкурсного завдання на заводському конкурсі професійної майстерності оголосити подяку і розподілити призові місця:

I МІСЦЕ

Макееву Андрію Вячеславовичу — слюсарю МСР 4 р. цеху № 22

Ткаченку Валерію Вікторовичу — наладжувальнику верстатів з ПК 8 р. цеху № 20

Бессонову Сергію Миколайовичу — слюсарю-випробувачу 5 р. цеху № 22

Синиці Максиму Івановичу — токаря 6 р. цеху № 16 з врученням диплому та грошової премії у розмірі 3000 грн. кожному.

II МІСЦЕ

Пономаренку Сергію Юрійовичу — шліфувальнику 6 р. ІВ

Новосельському Івану Сергійовичу — фрезерувальнику 5 р. ІВ

Камінеру Олексію Вячеславовичу — токаря 5 р. ІВ

Вереїтінову Сергію Вікторовичу — наладжувальнику верстатів з ПК 8 р. цеху № 20

Голубицькому Вячеславу Павловичу — наладжувальнику верстатів з ПК 4 р. цеху № 16

Солдатенку Олександрю Юрійовичу — слюсарю МСР 4 р. цеху № 22 з врученням диплому та грошової премії у розмірі 2000 грн. кожному.

III МІСЦЕ

Дементьєву Олександрю Сергійовичу — токаря 4 р. ІВ

Сафіуліну Дмитру Олексійовичу — учню наладжувальника верстатів з ПК цеху № 20

Деменеву Артему Олександровичу — слюсарю-випробувачу 3 р. цеху № 22 з врученням диплому та грошової премії у розмірі 1500 грн. кожному.

За підготовку молодих професійних кадрів оголосити подяку, з врученням почесної подяки та грошової премії у розмірі 1500 грн. наставникам, чії

підопічні зайняли перші місця в заводському конкурсі:

Круглікову Сергію Вячеславовичу — токаря цеху № 16

Вереїтінову Сергію Вікторовичу — наладжувальнику верстатів з ПК цеху № 20

Косенку Володимирю Юрійовичу — наладжувальнику верстатів з ПК цеху № 20

Абрамченку Юрію Миколайовичу — слюсарю-випробувачу цеху № 22

Кадочникову Денису Володимировичу — слюсарю МСР цеху № 22

За активну участь у конкурсі преміювати грошовою премією в сумі 500 грн. наступних молодих робітників:

Щербака Д. В. — токаря ІВ

Алексенка Д. В. — токаря ІВ

Сучка А. В. — наладжувальника верстатів з ПК цеху № 20

Абдулаєва М. М. — наладжувальника верстатів з ПК цеху № 20

Кислого А. І. — слюсаря МСР цеху № 22

Начаты испытанія собранного на «Мотор Сичи» нового автожира

Работа по разработке и изготовлению опытного образца автожира в транспортно-производственном управлении АО «Мотор Сич» завершена, начат этап наземных и летных испытаний. Об этом сообщил **Алексей Чирва**.

Ранее начальник транспортно-производственного управления АО «Мотор Сич» **Михаил Молчанов** опубликовал видео подготовки к испытаниям.

«Это миниатюрный двухместный летательный аппарат, способный развивать скорость до 190 километров в час. Пока что запускаем только ходовой винт, он отвечает за движение вперед, скоро начнем испытания в воздухе. Аппарат — удивительный, а главное — не требовательный: места ему много не нужно, подойдет взлетная полоса около 70 метров», — сказал он.



ВАКАНСІЯ

У зв'язку з різким збільшенням об'єму роботи на Заводі 410 ЦА (сьогодні ремонтуємо 5 літаків одночасно!) терміново шукаємо складальників-клепальників!

МИ ПРОПОНУЄМО:

- працевлаштування на постійній основі або за договором;
- конкурентна заробітна плата (обговорюється під час співбесіди);
- заохочувальні виплати за результатами роботи;
- пільгове проживання та харчування.

У разі зацікавлення надсилайте Ваші резюме на електронну адресу: **ok@410.kiev.ua** або звертайтеся за телефонами: **(044) 249-32-85, 249-32-85, 249-30-37.**

Дві золоті медалі в першості з кросу

Збірна команда ДП ХМЗ «ФЕД» взяла участь у першості обласної ради «Динамо» України з легкоатлетичного кросу та посіла перше місце.

Ми із задоволенням вітаємо з перемогою старшого майстра й майстра дільниці металургійного виробництва **Аркадія Кучеренка** та **Дмитра Донченка**, токаря 16 цеху **Максима Синицю**, заступника головного технолога **Євгена Щербакова** і старшого майстра 20 цеху **Олександра Супруна**.

Ще одну золоту медаль приніс підприємству **Євген Щербаков**, який в особистій першості на дистанції 500 метрів прийшов до фінішу першим.

Команда підприємства нагороджена дипломом першого ступеня та кубком, а заступник головного технолога **Євген Щербаков** — дипломом першого ступеня й медаллю.

У змаганнях також взяли участь працівники правоохоронних органів, рятувальних та інших спеціальних служб Харківської області.

Микола Ревенко, голова ДСТ профкому



Команда «МОТОР» в збірній України

Цього разу 9 гравців ГК «Мотор» представлятимуть Україну на європейській арені в складі національної збірної, пише Гандбольний Клуб «Мотор Запоріжжя»: **Захар Денисов, Максим В'юник, Іван Бурзак, Дмитро Тютюнник, Дмитро Гориґа, Владислав Донцов, Едуард Кравченко, Артем Козакевич та Тарас Міноцький**, для якого цей виступ стане першим.

Вже 5 та 7 листопада команда України зіграє два відбіркові матчі проти збірної Росії в мінському палаці спорту о 17:00 та 14:00 відповідно.

Окрім українців, до національних команд своїх країн приєдналися **Айденас Малашинкас, Стефан Вуйович, Іван Мороз та В'ячеслав Бохан**.



Небайдужий характер

Терміста 31 цеху **Михайла Ілліча Радченка** на ДП ХМЗ «ФЕД» знають практично всі. І не стільки тому, що він працює тут понад сорок років, а за його небайдужий характер. Не може він пройти повз людину, яка потребує допомоги.

Як голова комісії сприяння сім'ї та школі від імені профкому опікується над дитячим будинком та школою-інтернатом, у складі заводської команди грає в настільний теніс на галузевих змаганнях, організує першості заводу зі спортивного рибальства. І що найголовніше — об'єднує навколо себе таких же небайдужих людей, як він сам.

Майже сорок років Михайло Ілліч співпрацює із заводською редакцією. Прийшов до нас, як



любитель поезії, а всі свої творчі таланти проявив у написанні цікавих заміток про дітей з інтернатів, афганців та співробітників, з якими багато років працює в одному колективі. Інколи ми навіть жартуємо, що без Радченка газета не може існувати, як Радченко без газети. Для нас він Робкор із великої літери, на виробництві — відмінник якості і кращий за професією, на заводі — заслужений ветеран праці. Профспілкова комісія під його керівництвом нагороджена Грамотою Харківської Єпархії УПЦ «За старанні труди на благо Богом береженого українського народу». А команда рибалок, яку він також очолює на протязі багатьох років, показує вищий пілотаж на першостях з рибальства.

Але головне — це його людяність і уважність до людей. Він добрий друг, дуже позитивна людина із завжди оптимістичним настроєм.

Нещодавно Михайло Ілліч відсвяткував знаменну дату — 75-річчя з дня народження. І дуже шкода, що в цей день він не був поруч із нами. Вийшовши з лікарні, він удома продовжував лікування. Там його і привітав профспілковий комітет із ювілеєм. Ветерану побажали якнайшвидшого одужання й повернення на підприємство, бо попереду ще багато добрих справ і починань.

З ювілеєм вас, шановний Михайле Іллічу! Завжди залишайтеся молоді душею й енергійні! Будьте здорові й щасливі! Ми раді, що стільки років працюємо з вами!



Газета «Авіабудівник України». Редакція може публікувати матеріали, не поділяючи точки зору автора. Відповідальність за достовірність інформації несуть автори. У разі передруку матеріалів посилання на газету «Авіабудівник України» обов'язкове. Відповіді на питання з листів до редакції ведеться тільки на сторінках газети. Матеріали не рецензуються і не повертаються. Газета видається з серпня 2006 року. Засновник і видавець: Профспілка авіабудівників України. Головний редактор: **Олександр Палій**. Верстка: **Олександр Павленко**. Відповідальний за випуск: **Олександр Палій**. Поштова адреса редакції: 01001, м. Київ, Майдан Незалежності, 2, офіс 809. Тел.: (044) 205-74-29, факс: (044) 205-74-26. Видруковано в ТОВ «Мега-Поліграф» м. Київ, вул. Марка Вовчка, 12/14. Виходить двічі на місяць. Наклад: 2 500 примірників. Реєстраційне свідоцтво: КВ 11645-516Р від 15.08.2006 р. Підписано до друку 05.11.2020 р. Замовлення № 22.