18 ТРАВНЯ ВІДБУДЕТЬСЯ ІІ ВСЕУКРАЇНСЬКИЙ З'ЇЗД АВІАБУДІВНИКІВ

ЄДНАЙМОСЯ І ШАНУЙМОСЯ, БО В СПІЛЬНОСТІ ТА ВЗАЄМОПОРОЗУМІННІ — НАША СИЛА!

Авіабудівник України

WWW.UKRPROFAVIA.ORG.UA

ГАЗЕТА ПРОФЕСІЙНОЇ СПІЛКИ ПРАЦІВНИКІВ АВІАБУДУВАННЯ ТА МАШИНОБУДУВАННЯ УКРАЇНИ № 9 (342), травень 2021 року

Професійна спілка авіабудівників України змінила свою назву

В Єдиний державний реєстр юридичних осіб, фізичних осіб-підприємців та громадських формувань України внесено зміни, ухвалені рішенням VIII з'їзду Професійної спілки авіабудівників України 11 березня 2021 року. Відповідно до них, в реєстрі змінено назву Профспілки на **Професійну спілку працівників авіабудування та машинобудування України**. Обидві абревіатури Профспілки залишилися без змін: **Укрпрофавіа** та **ПАУ**. АУ

Відбулися організаційні засідання Контрольно-ревізійної та Статутної комісій ПАУ

22 квітня відбулося перше організаційне засідання **Контрольно-Ревізійної Комісії ПАУ**. На засіданні було обрано керівництво Комісії. Головою КРК ПАУ обрано **Олександра Рижанського**, голову ПО ПАУ на ДП «Новатор», а заступником голови — **Наталію Лєскову**, голову ПО ПАУ на ДП «Спецоборонмаш».

29 квітня 2021 року відбулося перше організаційне засідання **Статутної комісії ПАУ**, на якому головою Статутної комісії ПАУ було обрано **Миколу Галиша**, голову ПО ПАУ на ДП «КАЗ», заступником Голови — **Олександра Кельїна**, голову ПО ПАУ в ДАХК «Артем». АУ

Відбулися два засідання Президії ЦК ПАУ

22 квітня відбулося чергове засідання Президії ЦК ПАУ, на якому було обговорено питання колективно-договірної роботи, стану охорони праці, статутної роботи, підбито підсумки рейтингу профкомів тощо.

30 квітня п.р. відбулося позачергове засідання Президії ЦК ПАУ. Вів засідання Голова ПАУ **Ярема Жугаєвич**. Засідання відбулось за участі Президента Асоціації «Укравіапром» **Віктора Попова** та Голови Об'єднання організацій роботодавців авіаційної промисловості України **Володимира Коробова**.

За підсумками засідання було прийнято спільне рішення щодо організації та **невідкладного проведення 18 травня п.р. у м. Києві ІІ Всеукраїнського з'їзду авіабудівників.** АУ

Переваги Сокіл-300 над Bayraktar TB2 — Олег Коростельов розкрив подробиці

ДП «ДержККБ «ЛУЧ» враховує недоліки БпАК Bayraktar TB2 при проектуванні власного комплексу Сокіл-300.

Про це керівник підприємства **Олег Коростельов** розповів в інтерв'ю Security Talks.

Найбільшим обмеженням, яке впливає на роботу турецького безпілотника, український розробник вважає залежність від сприятливих метеоумов. «Всі безпілотні літальні апарати націлені на певні умови, а саме — працювати в чистому небі, коли сонячно»,— сказав Коростельов. Він звернув увагу, що в таких країнах, як Туреччина, Катар, ОАЕ, Пакистані протягом року більшість днів відповідають таким умовам.

Фото: mil.in.ua

«У нас навпаки — у нас світлих (днів) 60, а решта днів, або низька хмарність, або… у нас часто туман, особливо в зоні бойових дій, особливо осінній, зимовий, весняний період — це дуже складні метеоумови»,— відзначив керівник «ЛУЧА».

За таких умов хмари «не пробиває» тепловізор, а спостерігати за поверхнею землі з висоти можна лише за допомогою «спеціальних радіозасобів виявлення, які так, як головка на «Нептуні», які будуть сканувати поверхню. Саме така перевага закладається»,— підкреслив Олег Коростельов.

Також перевага очікується і в ударних можливостях. Як зауважив Коростельов, турецький апарат не може застосовувати озброєння, зокрема бомби, з висоти менше ніж 3000 м. Адже бомбі для влучення необхідно розігнатися.

→ Закінчення читайте на стор. 2

У Запоріжжі завершуються випробування лопатей для важких вертольотів

27 квітня у Запоріжжі на базі Льотно-випробувального комплексу АТ «Мотор Січ» відбулася нарада щодо стану виконання ряду проєктів в інтересах оборонного відомства України.

Участь у заході взяли заступник Міністра з питань стратегічних галузей промисловості України **Тарас Коваленко**, заступник Міністра оборони України **Олександр Миронюк**, а також керівництво ДП «Антонов», АТ «Мотор Січ», ДП «Івченко-Прогрес» та інших підприємств і установ.

Під час наради заступник Міністра з питань стратегічних галузей промисловості України **Тарас Коваленко** доповів про результати роботи Міністерства. Зокрема, зазначив, що Мінстратегпром розробив та оприлюднив для консультацій з громадськістю проєкт Державної цільової науково-технічної програми розвитку авіаційної промисловості на 2021–2030 роки, яка розроблена з урахуванням пропозицій фахівців галузі. Окрім того, в січні цього року Уряд схвалив підготовлену Міністерством Концепцію Загальнодержавної цільової науково-технічної космічної програми України на 2021–2025 роки, а вже зовсім скоро буде представлена сама Програма. Тарас Коваленко також акцентував увагу на необхідності більш активної роботи українських підприємств на зовнішніх ринках та розвитку багатостороннього співробітництва.

Фото: mspu.gov.ua

Під час наради були заслухані, зокрема, доповіді Президента АТ «Мотор Січ» **В. Богуслаєва**, в.о. Генерального директора ДП «Антонов» **С. Бичкова** та директора ДП «Івченко-Прогрес» **І. Кравченка**. Порушувалися питання щодо виробництва авіаційної техніки, лопатей, двигунів, агрегатів та комплектуючих, виконання державного оборонного замовлення, а також проблемні аспекти розвитку авіаційної галузі.

Учасники заходу ознайомилися з низкою перспективних проєктів у сфері авіадвигунобудування та будівництва літаків, над якими нині працюють підприємства. **В. Богуслаєв** звернув увагу на необхідність держави зосередитися на підтримці розвитку наукоємних технологій, агрегатобудуванні та підготовці кадрів. Своєю чергою **С. Бичков** закликав підняти в небо літак Ан-70, адже це унікальна в своєму класі машина, яка має значний внутрішній та експортний потенціал.

За словами заступника Міністра **Тараса Коваленка**, на сьогодні на АТ «Мотор Січ» тривають державні льотні випробування композитних лопатей для вертольотів Мі-8 та металевих — для Мі-24 українського виробництва. У кінці травні 2021 року вони мають бути завершені й надалі лопаті приймуть на озброєння. Стосовно ситуації навколо літаків Ан-178, то наразі на ДП «Антонов» організовано виробничий процес, ведеться робота над закупками необхідних комплектуючих. Триває стапельне складання фюзеляжу першого з трьох транспортних літаків Ан-178 для Міністерства оборони України. Завершення цього етапу, як і планувалося раніше, має відбутися до кінця травня поточного року.

Нагадаємо, льотні випробування композитних лопатей для вертольотів Мі-8 та металевих — для Мі-24 українського виробництва розпочалися в грудні 2020 року на Льотно-випробувальному комплексі АТ «Мотор Січ». На перших польотах вертольотів з українськими лопатями був присутній Віце-прем'єр-міністр України — Міністр з питань стратегічних галузей промисловості **Олег Уруський**. Тоді він, зокрема, заявив:

«Це визначна подія для України, адже країна увійшла в п'ятірку держав світу, які виготовляють лопаті для важких вертольотів! А це означає, ми маємо нові можливості для української армійської авіації та перспективи для розвитку експортних ринків».

Переваги Сокіл-300 над Bayraktar TB2 — Олег Коростельов розкрив подробиці

Закінчення. Початок на стор. 1

«І ці 3000 м треба дивитися, бачити, звідти, з тої висоти, тобто не повинно бути хмарності. І не повинно бути якихось перешкод для тепловізорів або лазерного канала», — наголосив український розробник.

«Ми говоримо про те, що ми закладуємо ракети по прямому лазерному каналу, які можна буде стріляти на 10 км навіть, але з низької висоти. З 50 метрів, з 30 метрів, зі 100 метрів. І на 10 км такий безпілотник дуже складно виявити», — підсумував Олег Коростельов.

Керівник «ЛУЧА» відзначив, що закупівля «байрактарів» була правильним рішенням для швидкого забезпечення потреби в розвідувально-ударних безпілотниках ЗСУ. Однак вважає доцільним паралельно розвивати український проект. Він відзначає, що розробка і майбутня закупівля коштуватиме менше ніж контрактні ціни на турецькі літальні апарати, які вже купила Україна. Коростельов прогнозує, що на завершення розробки Сокіл-300 КБ потрібно ще близько року.

Вітчизняний ударний безпілотний літальний апарат «Сокіл-300» розробляли впродовж останніх 1,5 років Конструкторським бюро «ЛУЧ». За оцінками вартість одного такого дрону складає 45,6 млн. гривень, якщо виробництво здійснюватиметься серійно, то ціна може бути зменшена на 30–40%. Він оснащується вітчизняною оптико-електронною станцією, може використовувати декілька типів двигунів. Це як вітчизняні АІ-450Т2 та МС-500В-05С/СЕ, також іноземного виробництва — Rotax 914. В залежності від типу двигуна різниться і його «пуста» та «повна вага». У варіанті з АІ-450Т2 ці показники складають 535/1225 кг відповідно, для МС-500В-05С/СЕ — 530/1220 кг та для Rotax 914–420/1130 кг.

Максимальна швидкість з:
- АІ-450Т2–580 км/годину
- МС-500В-05С/СЕ — 466 км/годину
- Rotax 914–210 км/годину

Управління комплексом здійснюється з мобільного пункту керування, що уніфікований з пунктом управління ракетного комплексу РК-360 МЦ «Нептун» та розміщується на шасі вантажного автомобіля, марка якого визначається замовником.

Пункт керування оснащується:
- робочими місцями для двох операторів;
- антенами зв'язку;
- апаратурою зв'язку;
- електростанцією;
- кліматичним обладнанням.

При розробці БПЛА враховано досвід робіт та технічні рішення з «Нептуна», серед таких рішень — автопілот, також він пропонується у якості засобу його для цілевказання.

https://mil.in.ua/

За інформацією адміністрації ХДАВП працівникам погашено борги із виплати зарплати за 2 місяці

Працівникам Харківського авіапідприємства (ХДАВП) виплачено заробітну плату за квітень та травень 2020 року. Про це повідомив генеральний директор **Олександр Кривоконь**.

«Як і було обіцяно мною під час пресбрифінгу, працівники ХДАВПу отримали заробітну плату за два місяці — квітень і травень 2020 року. Також нараховано поточні виплати працівникам, які задіяні у технічному обслуговуванні літака Ан-74. На підприємстві складне становище — річна заборгованість із заробітної плати, будемо це виправляти».

P.S. За рахунок яких джерел було здійснено погашення боргу, поки не повідомляється.

Результати рейтингу профкомів ПО ПАУ у 2020 році

Підсумки роботи профкомів первинних організацій ПАУ за 2020 рік були розраховані працівниками ВА ЦК ПАУ та затверджені Президією ЦК ПАУ (постанова від 22.04.2021р. № П-2-2) за показниками «Положення про рейтингову оцінку підсумків роботи профкомів ПО ПАУ», а також з урахуванням звітів профкомів ПО ПАУ (за формами профспілкової звітності ПАУ).

Кращими профкомами ПО ПАУ, за підсумками 2020 року, які зайняли призові місця у своїх групах, відповідно до працюючої профспілкової чисельності ПО ПАУ стали:

І група профкомів (чисельність ПО ПАУ складає до 200 членів ПАУ):

1 місце — профком ПО ПАУ в ПАТ «УкрНДІАТ» (голова ПО ПАУ — **Реєнтенко Т.М.**);

2 місце — профком ПО ПАУ на ДчП ПАТ «Мотор Січ» — ГМехЗ (голова ПО ПАУ — **Савицький С.О.**);

3 місце — профком ПО ПАУ в ПрАТ «УХЛМАШ» (голова ПО ПАУ — **Воскобойніков О.А.**).

ІІ група профкомів (чисельність ПО ПАУ складає від 201 до 1000 членів ПАУ):

1 місце — профком ПО ПАУ на ДП «Спецоборонмаш» (голова ПО ПАУ — **Лєскова Н.М.**);

2 місце — профком ПО ПАУ на ДП «ЖМЗ «Візар» (голова ПО ПАУ — **Тур В.М.**);

3 місце — профком ПО ПАУ в ПРАТ «ВАЗ» (голова ПО ПАУ — **Шаповалов Л.П.**).

ІІІ група профкомів (чисельність ПО ПАУ складає від 1001 до 2500 членів ПАУ):

1 місце розділили — профком ПО ПАУ на ДП «ДержККБ «Луч» (голова ПО ПАУ — **Бацюн Т.П.**) та профком ПО ПАУ на ДП «ХМЗ «ФЕД» (голова ПО ПАУ — **Тиндік В.Т.**);

3 місце — профком ПО ПАУ на ВП ВМЗ ПАТ «Мотор Січ» (голова ПО ПАУ — **Гуменюк О.А.**).

IV група профкомів (чисельність ПО ПАУ складає більше 2501 члена ПАУ):

1 місце — профком ПО ПАУ у ПАТ «Мотор Січ» (голова ПО ПАУ — **Труш М.І.**);

2 місце — профком ПО ПАУ на ДП «Антонов» (голова ПО ПАУ — **Гуска В.П.**);

3 місце — профком ПО ПАУ на ДП «Івченко-Прогрес» (голова ПО ПАУ — **Архипов Д.С.**).

За підсумками Рейтингу профкомів ПО ПАУ за 2020 рік, профкоми ПО ПАУ (призери Рейтингу) будуть нагороджені пам'ятними Дипломами ЦК ПАУ, а голови відповідних ПО ПАУ — Почесними Грамотами ЦК ПАУ. **АУ**

Мінстратегпром розпочав процес створення Громадської ради

Міністерство з питань стратегічних галузей промисловості України оприлюднило на офіційному вебсайті наказ про утворення ініціативної групи з формування складу Громадської ради при Міністерстві.

«Формування складу Громадської ради при Міністерстві з питань стратегічних галузей промисловості України провести шляхом рейтингового голосування на установчих зборах», — ідеться в наказі № 70 від 23 квітня 2021 року.

Громадська рада при Мінстратегпромі створюється відповідно до постанови Кабінету Міністрів України від 3 листопада 2010 року № 996 «Про забезпечення участі громадськості у формуванні та реалізації державної політики» (зі змінами) та з метою забезпечення системного діалогу Міністерства з питань стратегічних галузей.

Мотор Сич: славим возраст золотой

18 апреля свой 90-летний юбилей отметил бывший сотрудник УГМетр Генрих Константинович Наумов. Со знаменательной датой его пришли поздравить родные и близкие люди, коллеги и друзья. Роскошные букеты цветов, приветственные адреса, пожелания и подарки растрогали и приятно удивили именинника.

Родился Генрих Константинович в 1931 году в городе Геническе Херсонской области. Во время Великой Отечественной войны, после того, как в 1943 году трагически погиб его отец, парня отправили к тетке в Запорожье.

Судьба распорядилась так, что именно этот город стал для него родным. Именно здесь он получил среднее образование, учился в вечерней школе, затем поступил в техникум. На моторостроительный завод юноша пришел в 1950-м контролером ОТК. В 1973 году Генриха Константиновича назначили контрольным мастером в центральную измерительную лабораторию (ЦИЛ), где более тридцати лет он был руководителем контрольно-проверочного пункта (КПП).

По доброй традиции в этот день юбиляра навестили коллеги, с которыми он работал на протяжении многих лет. От имени коллектива УГМетр, Генриха Константиновича поздравил начальник управления — главный метролог **Павел Шаботенко**. — Хочу пожелать Вам отменного здоровья, бодрости и оптимизма, — сказал Павел Анатольевич. — Пусть Вас окружают близкие и родные люди, ведь их любовь и забота — это самое важное, что может быть в жизни.

К поздравлению присоединился депутат Запорожского городского совета от партии «Новая политика» **Сергей Полывяный**. Он от многотысячного коллектива моторостроителей пожелал ветерану крепкого здоровья, долголетия и благополучия.

Порадовали юбиляра своим визитом и его бывшие ученики.

Начальник техбюро УГМетр **Владимир Яковлев** и контролер **Ольга Прокопенко** проработали бок о бок с Г. Наумовым более 20 лет, и с огромным удовольствием приехали поздравить своего наставника. Предцехом **Елена Черная** вручила имениннику огромный торт производства комбината питания АО «МОТОР СИЧ».

Генрих Константинович не только надежный коллега и отзывчивый товарищ, но и хороший семьянин. Они с женой вырастили и воспитали сына, двух внучек и двух правнуков. Помимо этого — он заядлый рыбак и охотник. Г. Наумов сумел увлечь своим хобби и Павла Шаботенко. Их связывают не только воспоминания о совместной охоте, но и теплые дружеские отношения. Принимая подарки, цветы и искренние поздравления, именинник, не скрывая своих эмоций, сделал ответный подарок — на добрую память вручил Павлу Анатольевичу охотничий кортик ручной работы. В этот весенний день в уютном доме Генриха Константиновича царила праздничная атмосфера.

За накрытым столом гости вели душевные беседы и с ностальгией вспоминали о былых временах.

Быть ветераном МОТОР СИЧ не только почетно, но и приятно, ведь здесь никогда не оставляют пожилых людей без внимания и поддержки. Все, кто связал свою жизнь с этим большим и наукоемким предприятием знают, что бывших моторостроителей не бывает!

Виктория ВИНШЕЛЬ.
Фото автора. Газета «Мотор Сич»

Капітальний ремонт літака Ан-26Ш для ВПС України виконає Завод 410 ЦА

Командування Повітряних сил обрало виконавцем капітального ремонту літака Ан-26Ш державне підприємство «Завод 410 цивільної авіації».

Згідно з оприлюдненою на ProZorro інформацією, держпідприємство було визначено переможцем тендеру на ремонтні роботи вартістю 131 503 702,95 гривень 26 квітня 2021 року і зараз очікує підписання контракту, пише Defense Express.

Контрактом передбачається фінансування в кілька етапів — на 2021 в розмірі 80 236 304,77 грн (I–III етапи) і на 2022 в розмірі — 51 267 398,18 грн (IV–V етапи). Ремонт повинен бути завершений до 1 жовтня 2022 року.

На даний момент ДП «Завод 410 ЦА» має досить великий портфель замовлень. Станом на початок цього року на підприємстві проходили відновлення вісім транспортних літаків.

Мотор Сич: мы гордимся качеством выпускаемой продукции

31 марта на АО «МОТОР СИЧ» стартовал конкурс профессионального мастерства среди молодых рабочих. Возможность первыми продемонстрировать свои знания, по традиции, была предоставлена контролерам. В этот день более 40 участниц из 23 подразделений решили побороться за право называться лучшими в своей категории.

На базе Управления главного метролога на протяжении многих лет проводятся конкурсы профессионального мастерства среди девушек, выбравших эту непростую профессию. Возможно, кто-то считает, что их работа совсем не сложная — принимай себе продукцию у рабочих и выноси вердикт — годная или нет.

На самом же деле, все не так просто. Контролеры, наравне с другими рабочими, трудятся в каждом подразделении МОТОР СИЧ и ежедневно выполняют очень ответственную и важную задачу. От внимательности сотрудниц служб технического контроля зависит качество всей выпускаемой продукции, а значит и престиж нашего предприятия. Чтобы выполнить необходимые замеры и принять правильное решение, они должны знать технологию производства, уметь читать чертеж и обладать навыками работы с различными контрольно-измерительными приборами. А это, согласитесь, уже немало.

Открывая мероприятие, начальник отдела по делам молодежи **Михаил Калганов** отметил, что развитие интеллектуального потенциала моторостроителей — это одно из приоритетных направлений кадровой политики АО «МОТОР СИЧ». Конкурсы профмастерства, проводимые на предприятии ежегодно, позволяют молодым парням и девушкам раскрыть свой потенциал и дают каждому сотруднику дополнительную возможность проявить себя, а также повысить свой профессиональный уровень. — В течение трех месяцев представители четырнадцати ведущих специальностей из разных подразделений будут участвовать в соревнованиях, а победителей ожидает повышение разряда и денежное вознаграждение, — добавил Михаил Юрьевич.

Председатель комиссии, заместитель главного метролога **Виталий Некрашевич**, приветствуя участниц, подчеркнул: — Ни одно современное производство, где изготавливается наукоемкая продукция, без метрологического обеспечения существовать попросту не может. А контролер — это человек, который несет ответственность за качество выпускаемой продукции. В этой профессии требуется предельная аккуратность, скрупулезность и внимательность.

Чтобы проверить уровень ваших знаний, мы подготовили теоретические вопросы и практические задания. Я желаю вам удачи и уверенности в себе.

Заместитель начальника управления кадров **Евгений Жук** отметил, что молодежь — это будущее АО «МОТОР СИЧ». — Судя по тому, сколько квалифицированных специалистов у нас работает, а также исходя из среднего возраста сотрудников, у нашего предприятия есть будущее, перспективное и многообещающее. И неспроста этот конкурс начинается с контролеров, ведь непосредственно ОТК стоит на страже качества выпускаемой продукции. Именно благодаря высокому качеству, нашей продукции доверяют. Ее покупают не только на территории нашей страны, но и далеко за ее пределами, — добавил Евгений Григорьевич.

Официальная часть завершилась, и девушки приступили к выполнению теоретических заданий. За пятнадцать минут им требовалось ответить на ряд вопросов, которые предполагают наличие базовых знаний, необходимых для работы контролером ОТК 4–5 разряда. По словам членов комиссии, вопросы не должны были вызвать затруднений, но участницы не спешили сдавать работы, предпочитая еще раз внимательно проверить свои ответы. А вот для выполнения практического задания конкурсанткам, как на экзамене, предстояло вытянуть билет, в котором указывалось название детали и какие замеры на ней требуется произвести.

Для этого на чертеже необходимо найти нужный размер, самостоятельно подобрать контрольный инструмент и выполнить измерение. Годность детали и соответствие чертежу определялись при помощи штангенциркулей, микрометров, щупов, нутромеров, наборов концевых мер, рычажно-индикаторых скоб и других приборов, каждый из которых предназначен для контроля определенного типа размеров. Задание непростое, так как специфика у всех цехов предприятия разная, и участницы, часто имея опыт работы с одним инструментом, не всегда пользуются другим.

А здесь необходимо не просто взять требуемый инструмент, но и аргументировать свой выбор. Стоит отметить, что знания контролеров оценивали члены компетентного жюри, в которое вошли начальник БТК цеха 44 **Андрей Кулик** и сотрудники УГМетр: старший контрольный мастер ЦИЛ (центральная измерительная лаборатория) **Игорь Евсюков**, начальник бюро координатноизмерительных машин **Андрей Касьян**, начальник ЦИЛ **Павел Капто**, а также мастера по ремонту приборов и аппаратуры (РПА) **Юрий Деревянко**, **Александр Косицкий**, **Александр Лисогурский** и **Оксана Касьян**.

Они внимательно наблюдали за действиями участниц, задавали вопросы и подсказывали, если участницы затруднялись с ответом.

Это, конечно, повлияло на общий балл, но в результате девушки получили необходимые навыки, которые им обязательно пригодятся в дальнейшей работе.

И вот настал долгожданный момент оглашения результатов. По итогам конкурса профессионального мастерства среди контролеров со стажем работы менее двух лет первое место заняла **Илона Полотнянко** (ц. 50), второе — **Любовь Манюта** (ц. 60) и третье — **Виктория Ступенко** (ц. 10). Лидером среди участниц, проработавших на предприятии более двух лет, стала **Карина Полякова** (ц. 45), второе место заняла **Анна Водолазская** (ц. 17), а на третьем оказалась **Галина Крыворучко** (ц. 11). Среди контролеров УГМетр почетное первое место завоевала **Наталья Прядка**, а второе — **Анастасия Глушанкова**.

Мы поздравляем победителей и призеров конкурса и желаем им успехов в профессиональной деятельности!

Виктория ВИНШЕЛЬ.
Фото автора. Газета «Мотор Сич»

Слово победителям

Илона Полотнянко работает на АО «МОТОР СИЧ» с ноября 2020 года, поэтому участие

в конкурсе приняла впервые. После окончания Запорожского авиационного колледжа девушка пришла в группу 1 цеха 50, где трудится на центральном контроле.

Еще со школьных лет будущая моторостроительница принимала активное участие во всех культурных и общественных мероприятиях, поэтому, когда ей предложили попробовать себя в конкурсе профессионального мастерства среди контролеров, она согласилась. И не зря! Среди работниц со стажем работы менее двух лет, Илона заняла первое место. По словам девушки, эта победа оказалась для нее абсолютно неожиданной и от этого вдвойне приятной.

Карина Полякова трудится на предприятии уже более пяти лет. В цех 45 она пришла еще практиканткой, когда училась в профессионально-техническом училище № 17 по специальности «Контролер ОТК».

Девушке понравилась работа и коллектив, поэтому она решила продолжить здесь свою трудовую деятельность. Сейчас Карина учится на втором курсе в Запорожском электротехническом колледже ЗНТУ, мечтает стать технологом. В конкурсе профмастерства она участвует уже третий раз, но призовое место заняла впервые. По словам девушки, в некоторых ответах на вопросы теста были небольшие сомнения, а вот с практическим заданием справилась достаточно легко.

Наталья Прядка в конкурсе участвует пятый раз, и в копилке ее достижений это уже третья победа. Она работает контролером Управления главного метролога в КПП цеха 65. Сотрудники контрольно-проверочных пунктов выполняют ежедневную проверку всей оснастки и измерительного инструмента, которым впоследствии и выполняются замеры деталей в производственных цехах предприятия. На МОТОР СИЧ Наталья пришла семь лет назад после окончания Запорожского колледжа радиоэлектроники, но специальность контролера получила уже на рабочем месте. Она с теплотой вспоминает своего наставника Оксану Голубеву, которая обучила ее всем тонкостям профессии. Сейчас Наталья и сама уже достаточно опытный специалист, имеет максимальный шестой разряд, но в подобных соревнованиях планирует участвовать и дальше. «Конкурс — это всегда интересно и отличный стимул для саморазвития», — добавила моторостроительница.

Юридична консультація

Роботодавець дає 6 днів відпустки за ненормований робочий день замість 7, як це передбачено у колективному договорі. При цьому мотивує тим, що підприємство певний період було на простої. Чи це правомірно?

Законодавством передбачений такий вид щорічної відпустки, як відпустка за особливий характер праці. Вона надається, зокрема, працівникам з ненормованим робочим днем.

Відповідно до п. 2 ч. 1 ст. 9 Закону про відпустки працівникам із ненормованим робочим днем надається щорічна додаткова відпустка тривалістю до 7 календарних днів. Списки посад, робіт та професій, що дають право на такий вид відпустки, а також її конкретна тривалість визначаються у колективному договорі підприємства.

При цьому така відпустка надається пропорційно часу, відпрацьованому на роботі, посаді, що дають право на таку відпустку. Це передбачено п. 8 Рекомендацій щодо порядку надання працівникам з ненормованим робочим днем щорічної додаткової відпустки за особливий характер праці, затверджених наказом Мінпраці від 10.10.97 р. № 7.

У частині 2 ст. 9 Закону про відпустки наведено вичерпний перелік періодів роботи, які зараховуються до стажу, який дає право на додаткову відпустку. Зокрема, час фактичної роботи з особливим характером праці, якщо працівник зайнятий у цих умовах не менше половини тривалості робочого дня, встановленої для працівників цього виробництва, професії або посади.

Отже, до такого стажу зараховують ті робочі дні, у які працівник відпрацював у відповідних умовах (або на визначених посадах) не менше половини тривалості робочого дня. У період простою він не може відпрацювати половину дня. Тож такі дні не входять до стажу для додаткової відпустки.

УВАГА! Період простою НЕ враховується в стаж роботи, що дає право на щорічну додаткову відпустку за ненормований робочий день.

Окрім того, якщо працівник був на лікарняному, у відпустці без збереження зарплати, на курсах підвищення кваліфікації тощо,— ці дні не зараховуються до стажу роботи, що дає право на щорічну додаткову відпустку.

У таких випадках працівнику надають таку відпустку тривалістю пропорційно до фактично відпрацьованого часу, а не повної тривалості.

Тому, дії роботодавця цілком правомірні (за умови, що він правильно розрахував пропорцію).

Відділ правової роботи ВА ЦК ПАУ

КАДРИ – ЗОЛОТИЙ ФОНД ПІДПРИЄМСТВА ДП «ХМЗ «ФЕД»

Унікальний спеціаліст

З високою точністю в відділі головного механіка (25 цех) працює заслужений ветеран праці, токар **Олександр Борисович Ворвуль**. Його золоті руки виготовляють деталі будь-якої складності, а творчі здібності допомагають йому висловити свою індивідуальність.

У Ворвуля немає за плечима вищої освіти, але є інтерес до знань, творче технічне мислення, він прекрасно розуміється на кресленні.

Працює Олександр Борисович за двома верстатами — токарним і координатно-розточувальним, має високі розряди та без перебільшення пишається тим, що свідомо тридцять років назад обрав робітничу спеціальність.

На підприємство він потрапив за власним бажанням після закінчення п'ятого профтехучилища. Відмінному навчанню сприяв живий інтерес до техніки та технічного моделювання, якому навчався ще школярем у Будинку піонерів.

У ПТУ його цікавили виключно виробничі професії й по багатьох технічних дисциплінах хлопець мав хороші оцінки та входив до п'ятірки найкращих учнів навчального закладу. Вже тоді він відрізнявся від своїх однолітків тим, що хотів працювати самостійно та виготовляти деталі виключно за своєю новаторською технологією, а не так, як прописано в кресленні. Для нього головне — результат, а не те, як ти до нього дійшов.

Навчався Олександр на верстатника широкого профілю, але перевагу віддав токарному обладнанню. На його думку, тільки токарний верстат може поєднати багато операцій та задовольнити будь-які технічні вимоги виробництва.

Після закінчення училища О. Ворвуль працював у ХАКБ фрезерувальником, через чотири місяці перейшов до 25 цеху, який займається виготовленням інструменту, стендів та нестандартного обладнання. Там була більш цікава і різноманітна робота.

Токар 6 розряду О. Б. Ворвуль

Проводи до лав Радянської армії Олександр запам'ятав на все життя, за традицією на службу проводжали урочисто та дарували на пам'ять фотоапарат «ФЕД».

Служив прикордонником під Ленінградом, на березі фінської затоки. Після закінчення школи сержантів командував відділенням, через два роки бездоганної служби, про що повідомили підприємство окремим листом, повернувся до рідного колективу.

У 25 цеху на нього чекали з нетерпінням, хороших робітників цінували та долучали до виконання найскладніших виробничих завдань. Олександру поступово підвищували розряди та довіряли роботи, які не могли виконати інші працівники.

«Ми й сьогодні з будь-яким складним питанням звертаємося до О.Б. Ворвуля,— розповідає заступник головного механіка заводу Володимир В'ячеславович Люсін.— Він настільки унікальний спеціаліст, в прямому сенсі цього слова, що робить все: від звичайного проточування до складного розточування з внутрішніми конусами. Нещодавно з високою точністю виготовив камеру для виробу залізничного призначення. Найчастіше Олександр Борисович віртуозно виконує замовлення на різні установки та машини.

З ним цікаво спілкуватися, він багато знає, майже все вміє. До кожної деталі підбере необхідний інструмент, який свого часу або сам сконструював, або зберіг. Наші технологи та майстри прислухаються до думки досвідченого робітника.

Він чуйна та доброзичлива людина, завжди підкаже правильне рішення, але з характером. Отримавши складне завдання, завжди підкреслить, що очікує на адекватну винагороду. Тому, за наявності фінансових можливостей, ми його преміюємо, адже розуміємо, що премія стимулює людей».

На нашому підприємстві О.Б. Ворвуля знають і як майстра на всі руки. У нього багато талантів: він дарує друге життя старовинним речам, добре ремонтує механічні годинники, автомобілі, виготовляє м'які меблі, дитячі іграшки, може полагодити дах на дачі та зробити ремонт у квартирі. Ці здібності передалися від батька та матері.

Найбільшою цінністю у житті Олександр Борисович вважає свою родину: кохану дружину, двох дітей, маму та тещу, яка, до речі, працює з ним в одному цеху. Поліна Павлівна Прокопенко і познайомила Олександра зі своєю дочкою Вірою. Любов з першого погляду допомогла створити міцні відносини. Подружжя виховує двох прекрасних дітей: сина Євгенія та доньку Ксенію.

«На вихідні ми часто буваємо на дачі. У нас є невеличкий будинок під Харковом, кілька соток городу та можливість попрацювати й відпочити на свіжому повітрі,— розповідає О.Б. Ворвуль.— Розумієте, у мене є все: улюблена сім'я, цікава робота, дорогі серцю мама й теща. Я відчуваю себе абсолютно щасливою людиною!»

Інна ПІДЯК,
головний редактор газети «Федівець»

ДНІ НАРОДЖЕННЯ У ЧЕРВНІ

4 ЧЕРВНЯ
АРТЮХ
Роман Володимирович
Директор «Південдіпрондіавіапром»

10 ЧЕРВНЯ
ТРУШ
Михайло Іванович
Заступник Голови Профспілки по Запорізькій області, голова ПО ПАУ у АТ «Мотор Січ»

10 ЧЕРВНЯ
СТЕПАНЕНКО
Анатолій Петрович
Директор ДП «Радіовимірювач»

12 ЧЕРВНЯ
АСВАРОВ
Гюльмагомед Джумалудинович
Директор ЧАТЗ ХДАВП

14 ЧЕРВНЯ
СМАЛЬ
Станіслав Миколайович
Заслужений машинобудівник України

14 ЧЕРВНЯ
ПОДРЄЗА
Сергій Михайлович
Заслужений працівник транспорту України

14 ЧЕРВНЯ
ФАЯЗОВА
Галина Миколаївна
Ветеран ПАУ

17 ЧЕРВНЯ
ПИДОРИЧ
Руслан Олександрович
Помічник Президента АТ «Мотор Січ», директор Палацу спорту «Юність», депутат Запорізької міської ради

21 ЧЕРВНЯ
ПРОЦЮК
Олександр Феодосійович
Директор ДП «Красилівський агрегатний завод»

24 ЧЕРВНЯ
КЕЛЬЇН
Олександр Дмитрович
Заступник Голови Профспілки по м. Києву, голова ПО ПАУ в ДАХК «Артем»

24 ЧЕРВНЯ
ФАСОЛЯ
Олександр Миколайович
Ветеран ПАУ

25 ЧЕРВНЯ
КОРОБОВ
Володимир Костянтинович
Голова Об'єднання організацій роботодавців авіаційної промисловості України

Друкується за інформацією загального відділу виконавчого апарату Центрального Комітету ПАУ

Газета «Авіабудівник України». Редакція може публікувати матеріали, не поділяючи точки зору автора. Відповідальність за достовірність інформації несуть автори. У разі передруку матеріалів посилання на газету «Авіабудівник України» обов'язкове. Редакція не зобов'язана відповідати на листи чи пересилати їх до інших інстанцій. Матеріали не рецензуються і не повертаються. Газета видається з серпня 2006 року. Засновник і видавець: **Профспілка працівників авіабудування та машинобудування України**. Головний редактор: **Олександр Палій**. Верстка: **Олександр Павленко**. Відповідальний за випуск: **Олександр Палій**. **Поштова адреса редакції: 01001, м. Київ, Майдан Незалежності, 2, офіс 809. Тел.: (044) 205-74-29, факс: (044) 205-74-26**. Видруковано в ТОВ «Мега-Поліграф» м. Київ, вул. Марка Вовчка, 12/14. Виходить двічі на місяць. Наклад: 2 500 примірників. Реєстраційне свідоцтво: КВ 11645-516Р від 15.08.2006 р. Підписано до друку 07.05.2021 р. Замовлення № 9.

www.ukrprofavia.org.ua aviabudivnyk2@gmail.com facebook.com/ukrprofavia1991 t.me/ukrprofavia twitter.com/ukrprofavia